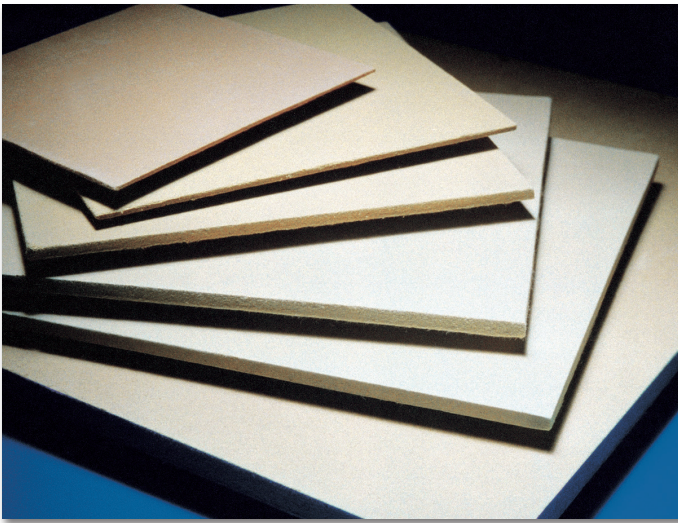


PROMAPACK®



Wärmedämm- und Dichtplatten

PPROMAPACK®-700 ist eine steife Dämmstoffplatte auf Basis von Mineral- und Aluminiumsilikatwolle, mineralischen Füllstoffen und organischem Bindemittel.

PROMAPACK®-900 ist eine steife Dämmstoffplatte auf Basis von Mineralwolle, Wollastonit, mineralischen Füllstoffen und organischem Bindemittel.

Die Platten sind sowohl organisch als auch anorganisch gebunden. Aus dieser Kombination resultieren eine hohe Temperaturbeständigkeit, niedrige Wärmeleitfähigkeit und gute elektrische Isoliereigenschaften. Die Anwendungsfelder sind zahlreich und nicht begrenzt auf das Hauptanwendungsgebiet der Hochtemperaturdichtungen.

Technische Daten			
Typ		-700	-900
Farbe		hellgrau	beige/braun
Klassifikationstemperatur	°C	1000	1100
Rohdichte	kg/m ³	910	960
Zugfestigkeit	N/mm ²	2,5-5	
Schwindung	%	nach 24 h bei 1000 °C:	nach 24h bei 1000 °C:
			2,6
Spezifische Wärmekapazität	kJ/kg K	1,2	
Wärmeleitfähigkeit			
400 °C	W/m K	0,10	0,12
600 °C	W/m K	0,11	0,13
800 °C	W/m K	0,13	0,16
1000 °C	W/m K	0,14	0,20
Chemische Zusammensetzung			
Al ₂ O ₃	%	34	18
SiO ₂	%	44	45
CaO	%	0,6	20
LOI	%	19	15
organischer Bindergehalt	%	11,5	12,8

Lieferformen			
Länge x Breite	mm	1000 x 1000	
Dicke	mm	1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10	

Formteile und Zuschnitte auf Anfrage.

Toleranzen			
Länge und Breite	%	± 5	
Dicke (T)	mm	T = 1: ± 0,1	
		T = 1,5 / 2: ± 0,2	
		T = 2,5 / 3: ± 0,3	
		T = 4 / 5 / 6: ± 0,4	
		T = 7 / 8 / 10: ± 0,5	

PROMAPACK®

Eigenschaften und Vorteile

- Dünn, leicht und steif
- Glatte Oberfläche
- Nass verformbar
- Ausgezeichnet maschinell bearbeitbar
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Unempfindlich gegenüber Temperaturschocks
- Hohe elektrische Isolation
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Schwer benetzbar von Metallschmelzen
- Gute Säurebeständigkeit

Anwendungsbereiche

PROMAPACK®-Platten werden als Wärmedämm- und Dichtungsmaterial, insbesondere als Ersatz für Asbestplatten, verwendet.

HEAVY INDUSTRY

- Hochtemperaturdichtungen
- Trägerplatten für Rollenförderer
- Hinterdämmung im Ofenbau als Sperrschicht für aggressive Kondensate
- Schutz und Unterlage für Schweißarbeiten

HAUSHALT

- Haushaltsgeräte, Heizsysteme, Brenner



Verarbeitung

PROMAPACK® lässt sich mit handelsüblichen Werkzeugen stanzen, schneiden, fräsen und bohren. Dazu eignen sich konventionelle Holzbearbeitungsmaschinen mit hartmetallbestückten Werkzeugen.

Bei der Be- und Verarbeitung von PROMAPACK® sind die Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS 558) zu beachten.

Bei der Bearbeitung und Montage entsteht Staub. Der Staub ist als gesundheitsschädlich eingestuft. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen, Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Produkt-Sicherheitsdatenblatt anfordern.

Verkleben

PROMAPACK® kann mittels Promat®-Kleber K84 oder ALSIBLOCK®-D-Kleber, je nach Temperaturbeanspruchung, untereinander oder auf andere Wärmedämmmaterialien geklebt werden. Die Klebefuge ist möglichst dünn auszuführen.

Wärmeleitfähigkeit

